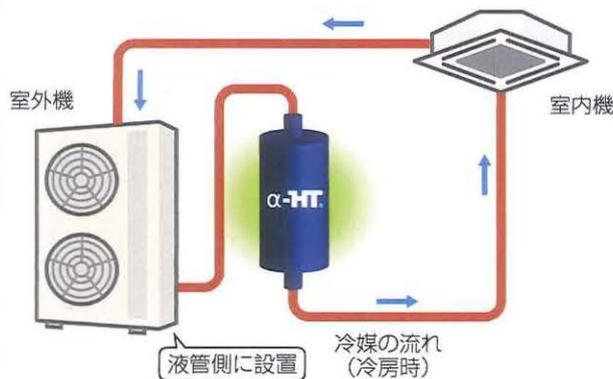


冷媒活性化装置

# α-HT<sup>®</sup>

今お使いの室外機に  
取り付けるだけで  
大幅に省エネ!

## α-HT の使用例



電気代 15~25%カット!!

メンテナンスフリー

ランニングコスト 0円!!

吹出し温度改善

冷房・暖房両方 OK!!

取り付け  
簡単

メンテナンス  
不要  
消耗品・部品交換なし

ランニングコスト  
0円  
水・電力など不要

## 設置事例

山形トヨタ自動車株式会社 大野目店

場所：山形県

機器メーカー ダイキン RXYP450A (R410A)

設置前消費電力量 25,100Wh ※6時間計測

設置後消費電力量 18,400Wh ※6時間計測

削減率 26.6%



ドラッグストア

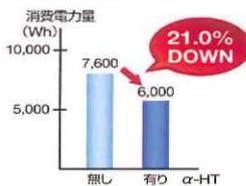
場所：山形県

機器メーカー 三菱電機 MPUZ-RP280HA7 (R410A)

設置前消費電力量 7,600Wh ※2時間計測

設置後消費電力量 6,000Wh ※2時間計測

削減率 21.0%



メーカー (化学)

場所：広島県

機器メーカー 日立 RP-280HP1 (R22)

設置前消費電力量 7,978Wh ※3時間計測

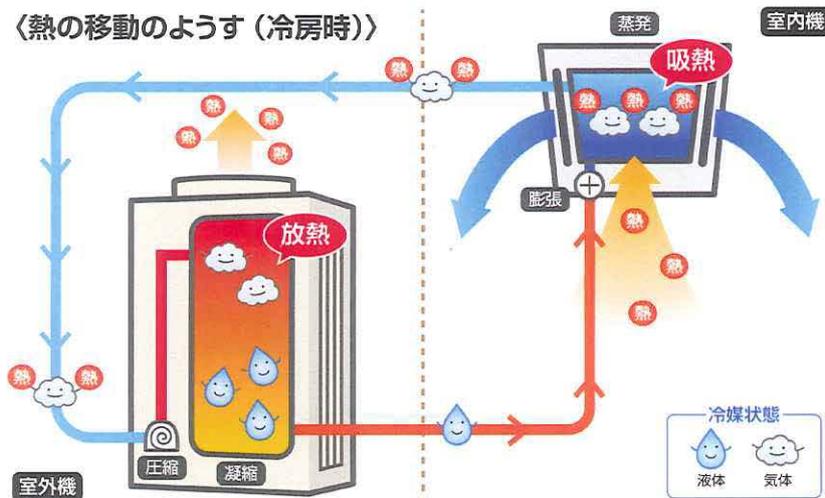
設置後消費電力量 5,848Wh ※3時間計測

削減率 26.7%



# サイクルの効率を左右する“冷媒”のはたらき

〈熱の移動のようす（冷房時）〉



「冷媒」は室外機と室内機の間を循環しながら熱の運搬を行う、空調にとって非常に重要な存在です。

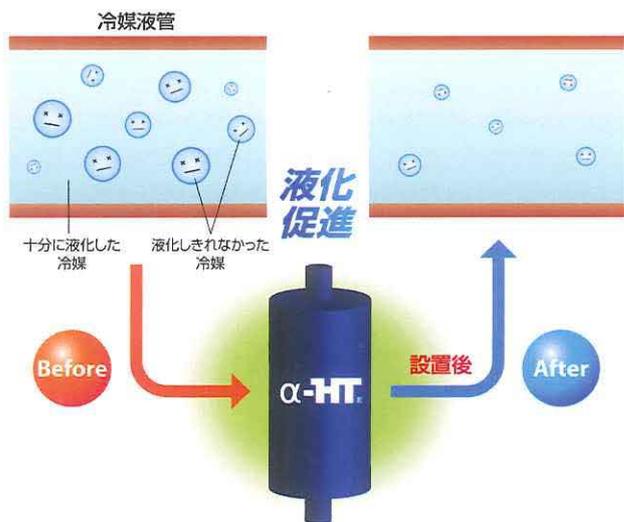
液体、気体の相変化を通じて「熱」の運搬を行っています。

冷媒がしっかりと「液化（凝縮）」、「気化（蒸発）」し、きちんと熱を運ぶことができるかが、その空調の効率を大きく左右します。

実際に使われている空調は、設置環境や使用条件、機器の状態等さまざまな理由により、冷媒が十分に液化しているとはいえないケースが多いのです。

## α-HTの効果 … 冷媒の液化促進

α-HT独自の内部構造により冷媒が激しく攪拌され、十分に液化しきれない気相が細分化します。さらに温度むらが改善されることにより冷媒の液化が促進されます。



### 1 膨張効率のUP

- ・蒸発時の熱交換効率の改善
- ・空調の吹出し温度の改善

### 2 圧縮機の負荷低減

- ・運転時間の短縮
- ・低電流での運転

我慢しない、無理のない  
省エネを実現

## 仕様

寸法	約 L:240 D:Φ90(mm) ただし銅管部は除く。
重量	約 4.5kg
主要部材質	鋼管、銅管
銅管部	Φ12.7(mm)

開発・製造： **DD Machine**  
DD マシン株式会社

### 安全性・関連諸規則

- ・冷凍空調保安規則
- ・圧力容器構造設計を実施
- ・PL 保険加入済
- 構造委託先
- ・ISO9001:2000 14001:2004 認定工場
- ・高圧ガス製造設備許可取得工場

### ■注意事項

- ・圧縮機が 3kW 以上の業務用空調機向け商品です。
- ・圧縮機が 12kW を超える場合は、2 台使用 (20kW 以下まで) します。
- ・圧縮機が 20kW を超える場合は、代理店までお問合せ下さい。
- ・吸収式、ターボ式冷凍機などは対象外となります。
- ・冷凍/冷蔵機について、またその他ご不明な点は代理店までお問い合わせ下さい。

●削減効果は機器の使用年数、使用状況、季節要因、設置環境等により効果は異なりますので詳細は代理店に御伺い下さい。